

## 快速安裝指南

### 印表機各部名稱



注意：圖片中印表機的傳輸介面會依據您所購買的機種類型而有所差異，實際傳輸介面請參考產品型錄規格。

### 安裝印表機

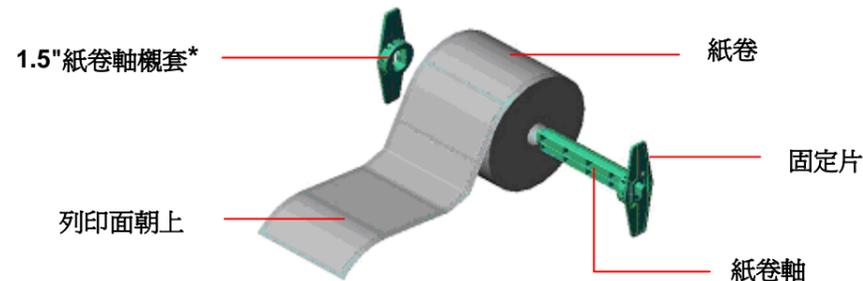
1. 請將印表機放置在平穩的表面上，並確認電源呈關閉狀態。
2. 將並列埠連接線或 RS-232 串列埠連接線或 USB 電纜線的兩端接頭，分別連接於印表機及電腦主機上。
3. 將電源線插入印表機後方電源插槽，再將另一端插入交流電插座。



注意：請關閉印表機的電源開關，再將電源線插入印表機的電源插槽中。

### 安裝標籤

1. 將紙卷軸穿入紙卷軸襯套。( \*如果您所使用的紙卷，其軸心為 1 英吋，請將 1.5" 紙卷軸襯套從固定片上取下，直接用紙卷軸即可。)



2. 雙手向前推上蓋釋放鈕以打開印表機上蓋。



3. 將標籤卷正放置在標籤座上。列印面朝上。
4. 將標籤穿過導紙器中，再將標籤拉過橡膠滾輪上方。
5. 轉動旋鈕使導紙器與標籤同寬且輕微接觸。



6. 扶住印表機上蓋，再慢慢地將上蓋蓋好。
7. 使用印表機診斷工具(Diagnostic Tool)校正標籤感應器(請參見下一頁說明)。

#### 注意：

1. 只要您更換不同類型的標籤紙，請再重新做一次感應器校正。
2. 為避免列印品質不良，請確實將印表機上蓋關緊。



### 按鍵功能

#### (1) 進紙

當印表機準備就緒，按一下按鍵，標籤紙會進到下一張標籤紙的前端。

#### (2) 列印工作暫停

印表機在列印中，按一下按鍵會使列印暫停。此時電源指示燈呈綠色閃爍。只要再按一下按鍵，列印工作就回覆正常。

## 印表機診斷工具 (Diagnostic Tool)

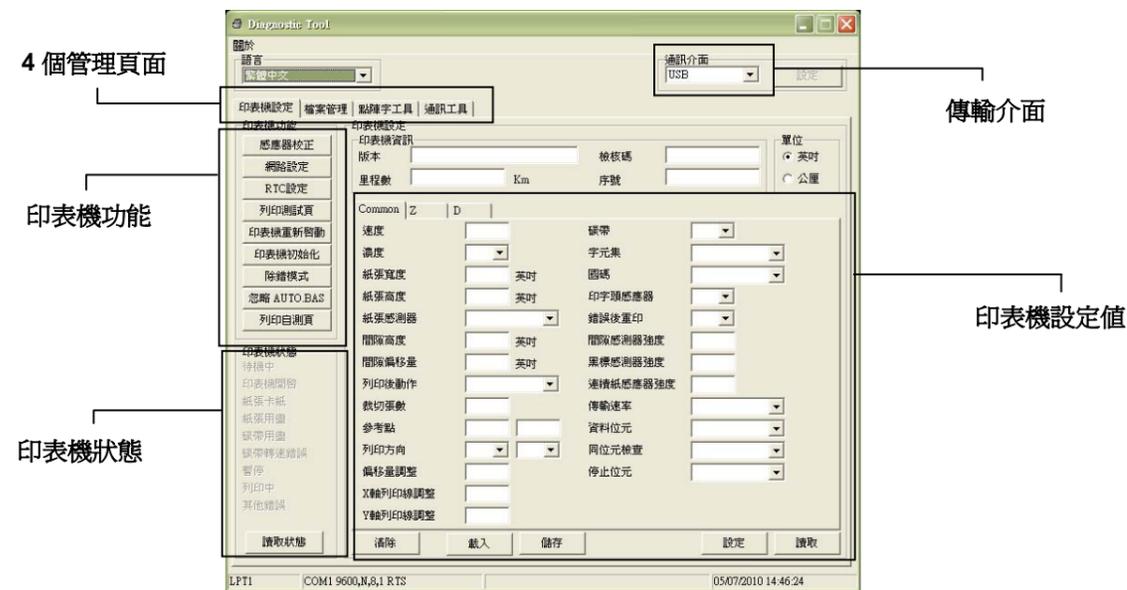
Diagnostic Tool 是一方便使用的視窗界面的工具程式，透過該程式可查看目前印表機的狀態及設定值，圖檔、程式、字型檔案的下載及軟體更新、產生及下載所需的點陣字型，指令傳送...等。藉由此工具程式，客戶能更容易瞭解印表機的狀態及排除印表機使用上的問題。

注意：此工具需配合印表機軟體 V6.00 以上版本方可使用。

啟用 Diagnostic Tool 工具程式：

(1) 請將滑鼠游標移至 Diagnostic Tool 圖像  **DiagTool.exe** 雙響滑鼠左鍵。

(2) 開啓後主畫面可看到 4 個管理頁面(印表機設定、檔案管理、點陣字工具、通訊工具)。



(3) 印表機設定管理頁面中的印表機功能簡介如下。

印表機功能	功能	說明
感應器校正	Calibrate Sensor	感應器校正
網路設定	Ethernet Setup	設定乙太網路
RTC設定	RTC Time	設定印表機 RTC 時間參數
列印測試頁	Print Test Page	列印測試頁
印表機重新啓動	Reset Printer	重新啓動印表機
印表機初始化	Factory Default	恢復出廠預設值並重新開機
除錯模式	Dump Text	進入印表機偵錯模式
忽略 AUTO.BAS	Ignore AUTO.BAS	忽略 AUTO.BAS 檔案
列印自測頁	Configuration Page	列印自測頁

## 感應器校正

1. 請將滑鼠游標移至 Diagnostic Tool 圖像  **DiagTool.exe** 雙響滑鼠左鍵，開啓印表機診斷工具程式。

2. 選擇電腦和印表機之間的傳訊介面。



3. 按下“感應器校正”按鍵。



4. 選擇您紙張的類型(間隙紙/黑標紙/連續紙) 和 選擇偵測的方式 (自動/手動)。一般的情況您可直接於選擇紙張類型後按下 "紙張校正" 鍵即可自動校正您條碼機的標籤感應器。



\* 若您需要更詳盡的印表機操作資訊，請參照軟體光碟片中的使用手冊。

\* 上述機種規格，配件，零件及程式內容以實機為主，如有變更，恕不另行通知。